

Belzona® 3921

(GSC SURFACE CONDITIONER)



ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

a) APPLICAZIONE SU ACCIAIO PREPARATO MANUALMENTE

Tutta la ruggine aderente ed a scaglie deve essere rimossa a mezzo di raschiatura e con spazzola di acciaio, ove possibile usando attrezzature meccaniche per ottenere bordi stabili. Se l'acciaio da trattare è contaminato da sostanze chimiche, è necessario una previa pulizia radicale. In caso di soluzioni acquose saline, la pulizia può essere fatta usando acqua a pressione. In caso di olio o grasso od altre sostanze solubili, pulire con solvente. L'acciaio dovrà essere lavato ripetutamente con il **Belzona® 9111** o altro idoneo pulitore come il MEK. Dopo la pulizia si dovrà lasciare asciugare la superficie prima dell'applicazione del **Belzona® 3921**.

b) ACCIAIO SABBIAATO CON GRANGLIA

L'acciaio contaminato da sostanze chimiche dovrà essere perfettamente lavato usando acqua a pressione, mentre se contaminato da sostanze grasse dovrà essere lavato con **Belzona® 9111** o altro pulitore come il MEK. Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 3 mils (75 microns). Usare unicamente un abrasivo angolare.

Pulire la superficie di metallo mediante sabbiatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiatura a getto molto pesante
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900.

c) VETRO, PIOMBO, RAME, ALLUMINIO E ALTRE SUPERFICI NON POROSE (ECCEPTE IL MATERIALE ACRILICO PERSPEX).

Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

2. COMBINARE I REAGENTI

Mescolare accuratamente il contenuto del contenitore della Base per incorporare un eventuale sedimento. Agitare bene il recipiente del Solidificatore. Versare il contenuto sulla Base. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:

TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

Usare il prodotto miscelato entro 48 ore, dopo questo tempo il prodotto inizierà a solidificare.

MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ

Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 3921** usare: 7 parti di Base per 2 parti di Solidificatore, in volume.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 3921

PER UN RISULTATO OTTIMALE

Non applicare in caso di:

- (i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 80%.
- (ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- (iii) In climi freddi o umidi questo tempo va aumentato.
- (iv) Nè quando si prevede che queste condizioni si verifichino entro 45 minuti.

Pennellare il **Belzona® 3921** accuratamente sulla superficie, senza eccedere la copertura raccomandata.

Dopo l'uso pulire immediatamente i pennelli con il **Belzona® 9121** (Pulitore/Sgrassante), MEK, acetone, o solvente alla cellulosa.

DILUIZIONE

In presenza di caldo, secco o vento può essere necessario diluire. **Belzona® 3921** possono essere diluiti aggiungendo il 10% in volume di **Belzona® 9121**. La resa del prodotto, anche dopo diluizione, non cambia.

Temperatura del substrato	Proporzione di copertura
Ferro/Acciaio	4,2 m ² / kg.
Ferro galvanizzato	5,0 m ² / kg.
Non ferrosi	5,6 m ² / kg.
Ardesia	3,5 m ² / kg.
Vetro	5,6 m ² / kg.

Il materiale **Belzona 3921** può essere applicato a spruzzo solo su acciaio sabbiato.

La tipica attrezzatura per applicazione di **Belzona® 3921** usando una pistola con alimentazione a pressione:

DeViblist JGA 502-1, Cappuccio Aria n. 54
Pressione di polverizzazione 40 -50 p.s.i. (libbre/pollice quadrato) pari a 2,8 - 3,5 Kg./cm²
Pressione vaso 10 - 20 p.s.i. (0,7 - 1,4 Kg./cm²)
erogazione aria 9,7 piedi cubi/min. (0,27 m³/min.).

PULITURA

Pulire accuratamente tutti gli attrezzi usati per l'applicazione immediatamente dopo l'uso, con **Belzona® 9121**. Non basta semplicemente immergere gli attrezzi in **Belzona® 9121** perché i materiali **Belzona®** continuano la polimerizzazione anche se immersi, quindi avviene l'indurimento del prodotto.

RIVESTIMENTO

Il **Belzona® 3921** può essere ricoperto 4 ore dopo l'applicazione, ma non più tardi di 48 ore dall'applicazione. Se si lascia trascorrere più di 48 ore si dovrà applicare una ulteriore mano di **Belzona® 3921** rispettando poi il periodo raccomandato più sopra, prima della ricopertura.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2010 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright© 1995-2009 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® is a registered trademark



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europe & Africa

Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK

t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

The Americas

Belzona Inc.,
Miami, FL USA

t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceania

Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand

t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China

Belzona Hong Kong

Hong Kong, China

t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

