

Belzona® 2311

(SR ELASTOMER)



ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

a) PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

(i) Superfici metalliche

Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente/sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

Sottoporre a granigliatura fino a un profilo minimo di 75 microns. Nei casi in cui la granigliatura non fosse praticabile, si può fare uso di molatura meccanica, ad eccezione dei casi che presentino carichi di rottura, come giunti di dilatazione, e di tutti i casi che presentino immersione in fluidi e/o flusso di fluidi.

(ii) Superfici flessibili (p.es. gomma)

Belzona® 9111 può, in alcuni tipi di gomma, attirare in superficie oli e cere usate durante la fabbricazione. Ciò può accadere particolarmente se la gomma è nuova, e ciò può impedire l'adesione di **Belzona® 2311**. Si consiglia di effettuare inizialmente una prova su di una piccola parte della superficie da trattare. Se in seguito all'applicazione di un panno imbevuto di **Belzona® 9111** si riscontra l'apparizione di una pellicola oleosa, si consiglia di non sgrassare la superficie e di usare invece un abrasivo.

Trattare i bordi con un coltello affilato e raschiare la superficie con una spazzola metallica rotativa o altro strumento abrasivo.

Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

b) APPLICAZIONE DEL FONDO

Applicare rapidamente uno strato uniforme e sottile di Fondo **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) o di Fondo **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) sulla superficie usando la tecnica del puntinismo. Ciò permette di ottenere una proporzione di copertura di 1.25 metri quadri per unità sull'acciaio e sulla maggior parte dei substrati metallici. Su dei substrati di gomma ben rugosi ciò può venire ridotto anche del 50%.

Prima di rivestire la superficie con **Belzona® 2311**, il Fondo Belzona deve risultare asciutto al tatto. Il tempo necessario dipenderà dal tipo di Fondo Belzona® adottato, dalla temperatura, dall'umidità relativa e dal substrato. Sull'acciaio, a 20°C e a 50% di umidità relativa, il grado di asciugatura richiesto sarà raggiunto secondo i valori riportati nella tabella in calce. I tempi di asciugatura risulteranno più lunghi nel caso di substrati di gomma.

Fondo	Asciugatura	Tempo massimo di rivestimento
Belzona® 2911	30 min	4 ore

L'applicazione di **Belzona® 2311** non deve in nessun caso aver luogo oltre il tempo massimo di rivestimento.

NOTE: Il **Belzona® 2911** ha una durata di conservazione di 18 mesi a partire dalla data di fabbricazione se conservato a 5 - 25°C, e deve essere usato entro la data indicata.

Se si dovesse trattare con **Belzona® 2311** una superficie che sia precedentemente stata trattata con un prodotto della serie **Belzona® 1000** (tranne **Belzona® 1221** (Super E-Metal)), il prodotto della serie Belzona® deve essere completamente eliminato dal substrato, la superficie deve essere preparata come descritto nel paragrafo 1(a) (i), e il **Belzona® 2911** o il **Belzona® 2921** devono essere applicati come descritto nel paragrafo 1 (b).

È possibile applicare il **Belzona® 2311** sul **Belzona® 1221** fino a 4 ore dopo l'applicazione del **Belzona® 1221** senza che sia necessario trattare la superficie in alcun modo. È sufficiente decontaminare. Se si dovesse rivestire lo strato di **Belzona® 1221** dopo questo tempo massimo, la superficie dovrà essere trattata con abrasivo, ed in seguito con il codizionatore come illustrato nel paragrafo 1 (b).

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 2311 NON DEBBA ADERIRE

Appicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Release Agent) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Assicurarsi di avere sotto mano tutti gli attrezzi necessari, poiché il materiale comincerà a solidificarsi dopo pochi minuti dall'inizio del mescolamento.

- Aprire i sacchetti di Base e di Solidificatore, cercando di tagliare il più vicino possibile alla porzione sigillata.
- Con una spatola o altro utensile adatto svuotare completamente i sacchetti sulla Superficie di Lavoro **Belzona®**.
- Mescolare le due sostanze accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:

1. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

Belzona® 2311 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento:

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usare tutto il materiale entro	6 min	4 min	2 min

2. VOLUME DEL BELZONA® 2311 AMALGAMATO

66.5 cm³ per 75g.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 2311

PER UN RISULTATO OTTIMALE

Non applicare in caso di:

- (i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
- (ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- (iii) Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
- (iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

- a) Applicare il Belzona® 2311 direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appropriata. Premere per espellere eventuali bolle d'aria e per permettere il massimo contatto con la superficie.
- b) Dare il corretto profilo al Belzona® 2311 usando l'applicatore di plastica. Alternativamente, premere un foglio di polietilene sul Belzona® 2311 e rimuoverlo a maturazione avvenuta.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il Belzona® 9111, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il Belzona® 9121, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. RINFORZARE LO STRATO DI BELZONA® 2311

Appicare (con la tecnica del puntinismo) il Belzona® 9341 (Nastro di Rinforzo) sul Belzona® 2311 non ancora indurito. Rivestire con un ulteriore strato di Belzona® 2311.

5. COMPLETAMENTO DELLA REAzione MOLECOLARE

Lasciare solidificare il Belzona® 2311 (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata:

	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Carico meccanico o o termico pesante	Immersione in agenti chimici
5°C	60 min	4 ore	2 giorni
10°C	40 min	2 ore	11/2 giorni
15°C	30 min	11/2 ore	1 giorno
20°C	25 min	1 ore	18 ore
25°C	20 min	50 min	15 ore
30°C	15 min	40 min	12 ore

6. CONSERVAZIONE

Conservare in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra 5°C e 25°C.

Se il materiale viene conservato per lungo tempo in ambienti con temperatura inferiori a 5°C, le componenti possono risultare più dense del normale. Si consiglia in questo caso di riscaldarle a circa 40°C.

7. RIVESTIMENTO

L'applicazione di ulteriori strati di Belzona® 2311 può venire effettuata fino a 24 ore dopo la prima applicazione senza bisogno di alcun trattamento della superficie tranne la rimozione di eventuale contaminazione.

Nel rivestire Belzona® 2311 che sia stato invecchiato o esposto alle intemperie seguire le tecniche di preparazione per superfici flessibili descritte nel paragrafo 1.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2005 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright © 1995-2003 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo, grafico elettronico, meccanico, incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'autore.

Belzona® 2311 - Istruzioni per l'uso - (2)

Printed in England Publication No. 11-5-05 It

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk



ISO 9001:2000
Q 09335

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



www.belzona.com