

Belzona® 2141

(ACR-FLUID ELASTOMER)



ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

1.1 SUPERFICI METALLICHE

- a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletichetone (MEK).
- b) Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 3 mils (75 microns). Usare unicamente un abrasivo angolare.
- c) Pulire la superficie di metallo mediante sabbiatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiatura a getto molto pesante
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900.
- d) Dopo la sabbiatura le superfici di metallo devono venire rivestite prima di essere esposte al processo di ossidazione.

SUPERFICI CONTAMINATE CON SALI

Le superfici di metallo che sono state immerse per lungo tempo in soluzioni saline, p.es. acqua di mare, devono essere sottoposte a sabbiatura per raggiungere il livello di pulizia desiderato, lasciate da parte per 24 ore per permettere a eventuali residui di sale di emergere in superficie, ed infine lavate, prima di essere sottoposte a un'ulteriore sabbiatura. È possibile che si debba ripetere questo procedimento per assicurare la completa rimozione dei sali. Immediatamente prima della applicazione, la contaminazione da sali solubili, sulla superficie preparata, dovrebbe essere inferiore ai 20mgs/m².

- e) Applicare rapidamente uno strato uniforme e sottile di Fondo **Belzona® 2941** sulla superficie usando la tecnica del puntinismo. Ciò permette di ottenere una proporzione di copertura di 1.83 metri quadri per unità sull'acciaio e sulla maggior parte dei substrati metallici.

Prima di rivestire la superficie con **Belzona® 2141**, il Fondo Belzona deve risultare asciutto al tatto. Il tempo necessario dipenderà dal tipo di Fondo Belzona® adottato, dalla temperatura, dall'umidità relativa e dal substrato. Sull'acciaio, a 20°C (68°F) e a 50% di umidità relativa, il grado di asciugatura richiesto sarà raggiunto secondo i valori riportati nella tabella in calce. I tempi di asciugatura risulteranno più lunghi nel caso di substrati di gomma.

Fondo	Asciugatura	Tempo massimo di rivestimento
Belzona® 2941	4 ore	24 ore
Belzona® 2921	2 ore	24 ore

L'applicazione di **Belzona® 2141** non deve in nessun caso aver luogo oltre il tempo massimo di rivestimento.

NOTE: Il **Belzona® 2941** ha una durata di conservazione di 24 mesi a partire dalla data di fabbricazione se conservato a 5 - 25°C (41 - 77°F), e deve essere usato entro la data indicata.

1.2 SUPERFICI FLESSIBILI (P.ES. GOMMA)

Belzona® 9111 può, in alcuni tipi di gomma, attirare in superficie oli e cere usate durante la fabbricazione. Ciò può accadere particolarmente se la gomma è nuova, e ciò può impedire l'adesione

di **Belzona® 2141**. Si consiglia di effettuare inizialmente una prova su di una piccola parte della superficie da trattare. Se in seguito all'applicazione di un panno imbevuto di **Belzona® 9111** si riscontra l'apparizione di una pellicola oleosa, si consiglia di non sgrassare la superficie e di usare invece un abrasivo.

- a) Trattare i bordi con un coltello affilato e raschiare la superficie con una spazzola metallica rotativa o altro strumento abrasivo.
- b) Applicare rapidamente uno strato uniforme e sottile di Fondo **Belzona® 2911** o di Fondo **Belzona® 2921** (Elastomer QD Conditioner o Elastomer GP Conditioner) sulla superficie usando la tecnica del puntinismo. Ciò permette di ottenere una proporzione di copertura di 1.25 metri quadri per unità sull'acciaio e sulla maggior parte dei substrati metallici. Su dei substrati di gomma ben rugosi ciò può venire ridotto anche del 50%.

Prima di rivestire la superficie con **Belzona® 2141**, il Fondo Belzona deve risultare asciutto al tatto. Il tempo necessario dipenderà dal tipo di Fondo Belzona® adottato, dalla temperatura, dall'umidità relativa e dal substrato. Sull'acciaio, a 20°C (68°F) e a 50% di umidità relativa, il grado di asciugatura richiesto sarà raggiunto secondo i valori riportati nella tabella in calce. I tempi di asciugatura risulteranno più lunghi nel caso di substrati di gomma.

Fondo	Asciugatura	Tempo massimo di rivestimento
Belzona® 2911	30 min	4 ore
Belzona® 2921	2 ore	24 ore

L'applicazione di **Belzona® 2141** non deve in nessun caso aver luogo oltre il tempo massimo di rivestimento.

NOTE: Il **Belzona® 2911** ha una durata di conservazione di 18 mesi a partire dalla data di fabbricazione se conservato a 5 - 20°C (41 - 77°F), e deve essere usato entro la data indicata.

Se si dovesse trattare con **Belzona® 2141** una superficie che sia precedentemente stata trattata con un prodotto della serie Belzona® 1000 (tranne **Belzona® 1111/Belzona® 1311**), il prodotto della serie Belzona® deve essere completamente Solidificato dal substrato, la superficie deve essere preparata come descritto nel paragrafo 1(a) (i), e il **Belzona® 2911** o il **Belzona® 2921** devono essere applicati come descritto nel paragrafo 1 (c).

È possibile applicare il **Belzona® 2141** sul **Belzona® 1221** fino a 4 ore dopo l'applicazione del **Belzona® 1221** senza che sia necessario trattare la superficie in alcun modo. È sufficiente decontaminare. Se si dovesse rivestire lo strato di **Belzona® 1221** dopo questo tempo massimo, la superficie dovrà essere trattata con abrasivo, ed in seguito con il Fondo come illustrato nel paragrafo 1 (c).

Quando si applica il sistema **Belzona® 2141** sopra un rivestimento belzona come il **Belzona 1341®** o **Belzona® 5811**, il rivestimento (una volta solidificato ed entro i tempi limite, senza nessun'altra preparazione della superficie) può essere ulteriormente rivestito dal **Belzona® 2941**. Nel caso si superassero i tempi limite dei rivestimenti (antecedente al **Belzona® 2941**), bisognerà sabbiare fino ad ottenere una rugosità minima di 25 microns, come per Sezione 1(e).

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 2141 NON DEBBA ADERIRE

Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Release Agent) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Sia la Base che il Solidificatore devono rimanere sigillati fino al momento dell'applicazione.

- Transferire l'intero contenuto del contenitore solidificante nel contenitore base.
- Mescolare per almeno 2 minuti, ed usare tutto il materiale entro i tempi riportati nella tabella in calce

Temperatura	15°C	25°C	30°C
Usare tutto il materiale entro	25 min	13 min	10 min

VOLUME DEL BELZONA® 2141 AMALGAMATO.

682 cm³/750g

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 2141

PER UN RISULTATO OTTIMALE

Non applicare in caso di:

- Temperatura al di sotto dei 5°C (41°F), o umidità relativa al di sopra del 90%
- Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
- Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta.

Dove le condizioni di applicazione lo permettono il **Belzona® 2141** dovrebbe essere applicato in una mano singola come descritto in (a) sotto.

A. APPLICAZIONE CON IL SISTEMA A 1 SOLA MANO.

Applicare il **Belzona® 2141** direttamente sulla superficie preparata con un pennello ruvido o con l'apposito applicatore di plastica. "Per ottenere il corretto spessore di 40 mils, deve essere ottenuta una pratica copertura in misura di 0.61mq. per Confezione da 750g.

Quando non è possibile ottenere un rivestimento uniforme con questo spessore il materiale deve essere applicato in due mani.

B. APPLICAZIONE CON IL SISTEMA A 2 MANI.

Applicare la prima mano di **Belzona® 2141** come in (A).

Per ottenere il corretto spessore di 20 mils e (500 microns), deve essere ottenuta una pratica copertura in misura di 1.22mq. per Confezione da 750g.

Applicare un secondo strato di Belzona 2141 come sopraindicato, seguendo le istruzioni della Sezione 6.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 2141** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicate

	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Carico meccanico o termico pesante	Immersione in agenti chimici
5°C	12 ore	5 giorni	10 giorni
10°C	8 ore	4 giorni	7 giorni
15°C	6 ore	3 giorni	6 giorni
20°C	4 ore	2 giorni	5 giorni
25°C	3 ore	2 giorni	4 giorni
30°C	2 ore	2 giorni	3 giorni

5. CONSERVAZIONE

Conservare in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra 5°C e 30°C (41 - 86°F).

L'inavvertito magazzinaggio del **Belzona® 2100** (Base) a temperature inferiore ai 5°C può risultare dalla parziale solidificazione del prodotto. Se ciò si verificasse, il materiale può essere riportato alla normalità risigillando la confezione, portandola ad una temperatura tra i 40°C ed i 50°C per 3 ore in ambiente asciutto e ben ventilato.

6. RIVESTIMENTO

L'applicazione di ulteriori strati di **Belzona® 2141** può venire effettuata fino a 3 giorni dopo la prima applicazione senza bisogno di alcun trattamento della superficie tranne la rimozione di eventuale contaminazione.

È possibile rivestire **Belzona® 2141** che sia stato invecchiato o esposto alle intemperie in qualunque momento dopo l'applicazione iniziale, avendo cura di usare le tecniche di preparazione per superfici flessibili descritte nel paragrafo 1.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2009 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non puo' essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore.

Belzona® is a registered trademark



ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Belzona Polymerics Ltd.,

Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,

2000 N.W. 88 Court, Miami,
Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-mail: belzona@belzona.com

Belzona Asia Pacific

Rattakit Building, 29/13 Moo 9,
Sukhumvit Road, Bangkok
Chonburi 20150, Thailand
Tel: +66 38 378099
Fax: +66 38 378098
E-mail: belzona@belzona.cn



BELZONA®
Repair • Protect • Improve