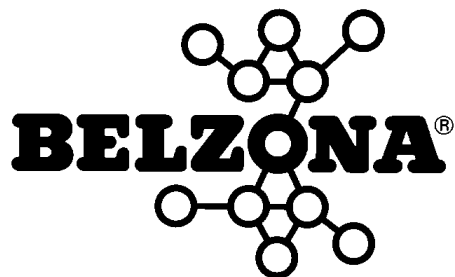


Belzona® 2111

(D & A HI-BUILD ELASTOMER)



ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

a) PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

(i) Superfici metalliche

Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

Sottoporre a granigliatura fino a un profilo minimo di 75 microns. Nei casi in cui la granigliatura non fosse praticabile, si può fare uso di molatura meccanica, ad eccezione dei casi che presentino carichi di rottura, come giunti di dilatazione, e di tutti i casi che presentino immersione in fluidi e/o flusso di fluidi.

(ii) Superfici flessibili (p.es. gomma)

Belzona®9111 può, in alcuni tipi di gomma, attirare in superficie olii e cere usate durante la fabbricazione. Ciò può accadere particolarmente se la gomma è nuova, e ciò può impedire l'adesione di **Belzona®2111**. Si consiglia di effettuare inizialmente una prova su di una piccola parte della superficie da trattare. Se in seguito all'applicazione di un panno imbevuto di **Belzona®9111** si riscontra l'apparizione di una pellicola oleosa, si consiglia di non sgrassare la superficie e di usare invece un abrasivo.

Trattare i bordi con un coltello affilato e raschiare la superficie con una spazzola metallica rotativa o altro strumento abrasivo.

Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

b) APPLICAZIONE DEL FONDO

Applicare rapidamente uno strato uniforme e sottile di codizionatore **Belzona®2911** (Elastomer QD Conditioner) o di codizionatore **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) sulla superficie usando la tecnica del puntinismo. Ciò permette di ottenere una proporzione di copertura di 1,25 m² per unità sull'acciaio e sulla maggior parte dei substrati metallici. Su dei substrati di gomma ben rugosi ciò può venire ridotto anche del 50%.

Prima di rivestire la superficie con **Belzona®2111**, il Fondo Belzona deve risultare asciutto al tatto. Il tempo necessario dipenderà dal tipo di codizionatore Belzona® adottato, dalla temperatura, dall'umidità relativa e dal substrato.

Sull'acciaio, a 20°C e a 50% di umidità relativa, il grado di asciugatura richiesto sarà raggiunto secondo i valori riportati nella tabella in calce. I tempi di asciugatura risulteranno più lunghi nel caso di substrati di gomma.

| Fondo | Asciugatura di rivestimento | Tempo massimo |
|--|-----------------------------|--------------------|
| Belzona®2911 Belzona®2921 | 30 min 2 hours | 4 hours 8 hours |

L'applicazione di **Belzona®2111** non deve in nessun caso aver luogo oltre il tempo massimo di rivestimento.

NOTE: Il **Belzona®2911** ha una durata di conservazione di 18 mesi a partire dalla data di fabbricazione se conservato a 5 - 25°C, e deve essere usato entro la data indicata.

Se si dovesse trattare con **Belzona®2111** una superficie che sia precedentemente stata trattata con un prodotto della serie **Belzona®1000** (tranne **Belzona®1221** (Super E-Metal), il prodotto della serie Belzona deve essere completamente solidificato, la superficie deve essere preparata come descritto nel paragrafo 1 (a) (i), e il **Belzona®2911** o il **Belzona®2921** devono essere applicati come descritto nel paragrafo 1 (b).

È possibile applicare il **Belzona®2111** sul **Belzona®1221** fino a 4 ore dopo l'applicazione del **Belzona®1221** senza che sia necessario trattare la superficie in alcun modo. È sufficiente decontaminare. Se si dovesse rivestire lo strato di **Belzona®1221** dopo questo tempo massimo, la superficie dovrà essere trattata con abrasivo, ed in seguito con il codizionatore come illustrato nel paragrafo 1 (b).

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA®2111 NON DEBBA ADERIRE

Applicare uno strato sottile di **Belzona®9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Sia la Base che il Solidificatore devono rimanere sigillati fino al momento dell'applicazione.

- Svuotare l'intero contenuto del contenitore della Base nell'apposito recipiente.
- Agitare bene il recipiente del Solidificatore. Versare il contenuto sulla Base.
- Mescolare immediatamente per almeno 2 minuti, e lasciar riposare fino a che non si ottenga la formazione di un gel (vedi tabella a fianco). Non mescolare il materiale dopo questo stadio. Usare tutto il materiale entro i tempi riportati nella tabella.

| Temperatura | 5°C | 15°C | 25°C | 30°C |
|---------------------------------|--------|--------|--------|-------|
| Tempo per la formazione del gel | 10 min | 6 min | 3 min | 2 min |
| Usare tutto il materiale entro | 25 min | 20 min | 12 min | 6 min |

Questi tempi sono validi dall'inizio del mescolamento.

NOTES:

1. VOLUME DEL BELZONA®2111 AMALGAMATO

468 cm³ per 500g.

2. PROPORZIONE DI COPERTURA

0.183 m² per unità, spessore di 2500 microns.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 2111

PER UN RISULTATO OTTIMALE

Non applicare in caso di:

- (i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
- (ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- (iii) Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
- (iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

- a) Applicare il **Belzona®2111** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi.
- b) Dare il corretto profilo al **Belzona®2111** usando l'applicatore di plastica.
- c) Pareggiare i bordi.

Per ottenere risultati ottimali applicare l'intera porzione il più rapidamente possibile. Quando il materiale si trova sotto forma di una pellicola sottile, esso può essere lavorato per un tempo un po' più lungo, e ciò permette di ottenere una maggiore rifinitura.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona®9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona®9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona®2111** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

| | Uso o movimento senza caricamento o immersione | Carico meccanico o temino pesante | Immerzione in agenti chimici |
|------|--|-----------------------------------|------------------------------|
| 5°C | 6 ore | 3 giorni | 5 giorni |
| 10°C | 4 ore | 2 giorni | 3½ giorni |
| 15°C | 3 ore | 2 giorni | 3 giorni |
| 20°C | 2 ore | 1 giorno | 2½ giorni |
| 25°C | 1½ ora | 1 giorno | 2 giorni |
| 30°C | 1 ora | 1 giorno | 1½ giorno |

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 0.25 cm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

5. CONSERVAZIONE

Conservare in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra 25°C.

Se inavvertitamente immagazzinato a temperature inferiori a +5°C, il **Belzona® 2100 Base** può parzialmente solidificare. Se questo avviene, il materiale può essere riportato al suo stato normale chiudendo il contenitore e riscaldandolo a temperatura compresa fra +40°C e +50°C per 3 ore in un ambiente ben ventilato ed asciutto.

6. RIVESTIMENTO

L'applicazione di ulteriori strati di **Belzona®2111** può venire effettuata fino a 3 dopo la prima applicazione senza bisogno di alcun trattamento della superficie tranne la rimozione di eventuale contaminazione.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2007 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright© 1995-2005 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 2111 - Istruzioni per l'uso - (2)

Printed in England Publication No. 1-9-07 **It**

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk



ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



www.belzona.com