

Belzona® 1821

(FLUID METAL)



ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

- Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente/sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).
- Sottoporre a granigliatura fino a un profilo minimo di 75 microns. Nei casi in cui la granigliatura non fosse praticabile, si può fare uso di molatura meccanica, ad eccezione dei casi che presentino carichi di rottura, come giunti di dilatazione, e di tutti i casi che presentino immersione in fluidi e/o flusso di fluidi.
- Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1821 NON DOVESSE ADERIRE

Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Trasferire l'intero contenuto del Solidificatore nel contenitore della Base. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:

1. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ

Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1821** usare:
2.7 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
6.8 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

Belzona® 1821 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usare tutto il materiale entro	60 min	30 min	20 min

3. VOLUME DEL BELZONA® 1821 AMALGAMATO

478 cc per kg.

4. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE

Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

5. MASCHERARE LA SUPERFICIE PER OTTENERE UN DISEGNO ANTISCIVOLO

Dopo aver preparato la superficie, applicare il nastro in modo da evidenziare il contorno del disegno antiscivolo desiderato. Quest'ultimo può essere variato, in modo da adattarsi meglio al tipo di substrato e al luogo in cui esso si trovi, e può assumere la forma di strisce, quadrati o zig-zag

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1821

PER UN RISULTATO OTTIMALE

Non applicare in caso di:

- Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%
- Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- Umidità sulla superficie del metallo, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
- Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta.

Applicare il **Belzona® 1821** direttamente sulla superficie preparata con un pennello ruvido o con l'apposito applicatore di plastica. Per ottenere il giusto spessore della pellicola di 375 - 500 microns è necessaria una copertura di 0.86 metri quadri per Kg.

4. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI BELZONA® 1821

Se ciò fosse necessario, il secondo strato deve essere applicato appena il primo strato risulti asciutto al tatto, o un massimo di 12 ore dopo l'applicazione del primo strato, ad una temperatura ambiente di 15 - 20°C. A temperature più elevate si dovrà diminuire questo tempo, mentre a temperature più basse lo si dovrà aumentare. Se si dovesse eccedere il tempo massimo di rivestimento lo strato solidificato di **Belzona® 1821** dovrà essere corrugato prima di poter applicare un ulteriore strato di **Belzona® 1821**.

5. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1821** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

Temperatura	Uso o movimento che non richiedono carico o immersione in agenti chimici	Lavorazione a macchina utensile e/o carichi leggeri	Carico meccanico o termico pesante	Immersione in agenti chimici
5°C	16 ore	16 ore	1½ giorni	14 giorni
15°C	6 ore	6 ore	1½ giorni	10 giorni
25°C	3 ore	3 ore	1 giorno	5 giorni

6. APPLICAZIONE ANTISDRUCCIOLO SU RULLI PER LA PROVA AL FRENO

- Per l'applicazione antisdrucchiole su rulli per la prova al freno, ricoprire le estremità dei rulli che non si vuol trattare. Ciò conferisce un aspetto più ordinato all'applicazione.
- Applicare la miscela di **Belzona® 1821** come descritto in precedenza. Per ottenere una finitura liscia i rulli dovranno essere ruotati lentamente.
- Distribuire il **Belzona® 9211** sul **Belzona® 1821** non ancora maturato (indurito).
- Premere il **Belzona® 9211** nel **Belzona® 1821** usando un blocco di legno.
- Spolverare l'apparato con un pennello per asportare l'eccesso di **Belzona® 9211**, che potrà essere poi riutilizzato.
- Rimuovere il nastro adesivo immediatamente - ciò darà un aspetto nitido all'applicazione.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2010 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright© 1995-2009 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® is a registered trademark



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europe & Africa

Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

The Americas

Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceania

Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China

Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

