

## ISTRUZIONI PER L'USO

### 1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

#### APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE MEDIANTE SABBIATURA.

a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

b) Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 75 microns. Usare unicamente un abrasivo angolare.

c) Pulire la superficie di metallo mediante sabbiatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia:  
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiatura a getto molto pesante  
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10  
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900

d) Dopo la sabbiatura le superfici di metallo devono venire rivestite prima di essere esposte al processo di ossidazione.

#### SUPERFICI CONTAMINATE CON SALI

Le superfici di metallo che sono state immerse per lungo tempo in soluzioni saline, p.es. acqua di mare, devono essere sottoposte a sabbiatura per raggiungere il livello di pulizia desiderato, lasciate da parte per 24 ore per permettere a eventuali residui di sale di emergere in superficie, ed infine lavate, prima di essere sottoposte a un'ulteriore sabbiatura. È possibile che si debba ripetere questo procedimento per assicurare la completa rimozione dei sali.

#### NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1811 NON DEBBA ADERIRE

Appicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

### 2. COMBINARE I REAGENTI

a) Trasferire completamente il contenuto della Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

b) Se si dovessero impastare unità di **Belzona® 1811** di 20Kg, usare l'apposito recipiente di plastica e il contenitore per misurare una quantità di materiale che permetta una facile lavorazione. Mescolare 1 recipiente arancione di Base con 1 contenitore nero di Solidificatore per ottenere la corretta proporzione delle due sostanze in volume. Trasferire i componenti sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

#### NOTES:

##### 1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE

Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

##### 2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

**Belzona® 1811** deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

Temperatura	5 °C	10 °C	20 °C
Usare tutto il material entro	3 ore	120 min	60 min

##### 3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ

Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1811** usare: 4 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume 8.5 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso

##### 4. VOLUME DEL BELZONA® 1811 AMALGAMATO

459 cm<sup>3</sup> per kg.

### 3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1811

#### PER UN RISULTATO OTTIMALE

##### Non applicare in caso di:

- (i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%
- (ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- (iii) Umidità sulla superficie del metallo, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
- (iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta.

- a) Applicare il **Belzona® 1811** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi. Ogni porzione di 2 Kg coprirà approssimativamente 0,156m<sup>2</sup>, se applicata a uno spessore di 6 mm.
- b) Premere per espellere eventuali bolle d'aria e per permettere il massimo contatto con la superficie.
- c) Dare il corretto profilo al **Belzona® 1811** usando l'applicatore di plastica.

#### PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilcheton (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilcheton, acetone, o solvente alla cellulosa.

### 4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1811** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

Temperatura	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Lavorazione a macchina utensile e/o carichi leggeri	Carico meccanico o termico pesante	Contatto chimico
5°C	24 ore	36 ore	7 giorni	14 giorni
10°C	16 ore	24 ore	5 giorni	10 giorni
15°C	12 ore	18 ore	4 giorni	7 giorni
20°C	8 ore	12 ore	3 giorni	5 giorni
25°C	6 ore	8 ore	2 giorni	3 giorni
30°C	3 ore	4 giorni	1 ½ giorni	2 giorni

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 6 mm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

### 5. LAVORAZIONE A MACCHINA DEL BELZONA® 1811 SOLIDIFICATO

Il **Belzona® 1811** non può essere molato (rettificato) o lavorato a macchina in maniera soddisfacente dopo la maturazione (indurimento). Pertanto si consiglia di fare il possibile per ottenere lo spessore richiesto durante l'applicazione, evitando così di dover teminare la lavorazione a macchina.

### 6. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI BELZONA® 1811

Se ciò fosse necessario, l'applicazione deve avvenire il più presto possibile dopo la stesura del primo strato, e in ogni caso quando il primo strato è ancora non completamente indurito (meno di 3 ore a 20°C).

Se si dovesse eccedere il tempo di rivestimento riportato sopra, la superficie di **Belzona® 1811** deve essere corrugata mediante abrasione o una veloce sabbiatura, prima di poter applicare un nuovo strato di **Belzona® 1811**.

### ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2010 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright © 1995-2009 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® is a registered trademark



#### Europe & Africa

ISO 9001:2008  
Q 09335  
ISO 14001:2004  
EMS 509612

**Belzona Polymeric Ltd.**  
Belzona Polymeric Ltd.  
Harrogate, UK  
t: +44 (0) 1423 567641  
f: +44 (0) 1423 505967  
e: belzona@belzona.co.uk

#### The Americas

**Belzona Inc.**  
Miami, FL USA  
t: +1 (305) 594 4994  
f: +1 (305) 599 1140  
e: belzona@belzona.com

#### Asia & Oceania

**Belzona Asia Pacific**  
Chonburi, Thailand  
t: +66 38 491031  
f: +66 38 491102  
e: belzona@belzona.cn

#### China

**Belzona Hong Kong**  
Hong Kong, China  
t: +852 3101 7461  
f: +852 3101 7530  
e: belzona@belzona.hk



**BELZONA®**  
Repair • Protect • Improve