

Belzona® 1321

(CERAMIC S-METAL)



ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

(i) SUPERFICI METALLICHE - APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE MEDIANTE SABBIAATURA

- Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).
- Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 75 microns.

Usare unicamente un abrasivo angolare.

- Pulire la superficie di metallo mediante sabbiaatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia.
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiaatura a getto molto pesante
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900
- Dopo la sabbiaatura le superfici di metallo devono venire rivestite prima di essere esposte al processo di ossidazione.

SUPERFICI CONTAMINATE CON SALI

Le superfici di metallo che sono state immerse per lungo tempo in soluzioni saline, p.es. acqua di mare, devono essere sottoposte a sabbiaatura per raggiungere il livello di pulizia desiderato, lasciate da parte per 24 ore per permettere a eventuali residui di sale di emergere in superficie, ed infine lavate, prima di essere sottoposte a un'ulteriore sabbiaatura. È possibile che si debba ripetere questo procedimento per assicurare la completa rimozione dei sali. Immediatamente prima della applicazione, la contaminazione da sali solubili, sulla superficie preparata, dovrebbe essere inferiore ai 30mgs/m².

(ii) SUPERFICI CHE SONO GIÀ STATE RICOSTRUITE USANDO BELZONA® 1311 (CERAMIC R-METAL)

- Se il rivestimento della superficie ha luogo nelle due ore successive, non è necessaria nessun'altra preparazione della superficie.
- Nel caso in cui questo tempo limite sia trascorso, corrugare lo strato di **Belzona® 1311** mediante sabbiaatura, prima di applicare **Belzona® 1321**.

2. COMBINARE I REAGENTI

Trasferire l'intero contenuto del Solidificatore nel contenitore della Base. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:

1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE

Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

Belzona® 1321 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

Temperatura	5°C	15°C	25°C	30°C
Usare tutto il materiale entro	2 ore	1 ore	30 min	20 min

3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ

Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1321** usare:
4 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume.
11 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

4. VOLUME DEL BELZONA® 1321 AMALGAMATO

425 cm³ per kg.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1321

PER UN RISULTATO OTTIMALE

Non applicare in caso di:

- Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
- Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
- Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta.

- Applicare il **Belzona® 1321** direttamente sulla superficie preparata con un pennello ruvido o con l'apposito applicatore di plastica.

Per ottenere il giusto spessore della pellicola di 250 - 375 microns è necessaria una copertura di 1 m² per Kg.

- b) Appena possibile dopo l'applicazione del primo strato, applicare un secondo strato di **Belzona® 1321**, come descritto sopra (a). Il tempo necessario sarà di 1 - 2 ore a 20°C. Il primo strato non deve essere lasciato per più di 6 ore prima di applicare il rivestimento, indipendentemente dalla temperatura. Nell'eventualità di un tempo più lungo la superficie dovrà essere trattata con un abrasivo o sottoposta a sabbatura prima di cominciare l'applicazione.

DIFFERENZIAZIONE TRA I VARI STRATI

Il **Belzona® 1321** è disponibile in blu e in grigio, per facilitare l'applicazione e per minimizzare eventuali irregolarità. In servizio il colore del prodotto applicato potrebbe cambiare.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1321** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

Temperature	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Lavorazione a macchina e/o Carico leggero	Pieno carico meccanico /termico o immersione in acqua	Contatto chimico
10°C	8 ore	12 ore	3 giorni	5 giorni
15°C	5½ ore	9 ore	2 giorni	3 giorni
20°C	4 ore	6 ore	1½ giorni	2 giorni
25°C	3½ ore	4½ ore	24 ore	1½ giorni
30°C	2 ore	3 ore	18 ore	1 giorno

5. LAVORAZIONE A MACCHINA DEL BELZONA® 1321 SOLIDIFICATO

Il **Belzona® 1321** è estremamente difficile da tornire usando utensili comuni o utensili con tagliente in lega dura. Nonostante ciò, esso può essere lavorato con utensili diamantati.

Altrimenti esso può essere lavorato tramite molatura (rettificazione), ma ciò deve avvenire al più presto dopo i tempi di solidificazione indicati.

6. SOLIDIFICAZIONE FINALE DEL BELZONA® 1321

Nei casi in cui il fattore tempo sia importante, e si voglia adoperare il materiale al più presto, si può ottenere una solidificazione in 24 ore con l'installazione di ventilatori ad aria calda in prossimità dell'apparecchio in questione. È bene prevedere sufficiente tempo per il pre-riscaldamento.

Effettuare un controllo finale tamburellando la superficie del **Belzona® 1321** con un oggetto metallico. Eventuali punti parzialmente solidificati o ancora non completamente asciutti, emetteranno un suono sordo, paragonato al suono metallico emesso dal **Belzona® 1321** completamente solidificato.

Se ci dovessero essere dubbi riguardo allo stato di solidificazione, **LASCIARE UN MARGINE DI TEMPO DI SICUREZZA.**

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2007 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright© 1995-2003 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 1321 - Istruzioni per l'uso - (2)

Printed in England Publication No. 2-2-07 **It**

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



ISO 9001:2000
Q 09335



BELZONA®

www.belzona.com