

Belzona® 1291

(ES-METAL)



ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE, COMPATTE, ASCIUTTE E RUGOSE

- Eliminare e pulire qualunque eventuale perdita. Utilizzare uno straccio asciutto in caso di acqua oppure uno straccio imbevuto con **Belzona® 9111** (Pulitore/Sgrassante), od un qualunque altro pulitore che non lasci residui come ad esempio il metiletilchetone, per qualunque altro materiale.
- Rendere le superfici più rugose mediante sabbiatura, scorificazione o rettificazione.
- Applicare solo su crepe stabilizzate. "Dare una forma a "V" a tutte le fenditure con una lima rotativa."
- Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

2. COMBINARE I REAGENTI

Tagliare la quantità necessaria di materiale e impregnare bene con la ditta finché non assuma una colorazione grigia uniforme. La miscelazione risulta più semplice se il materiale viene immagazzinato a temperatura 20 -25°C.

TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

Dall'inizio della miscelazione, **Belzona® 1291** deve essere utilizzato entro 4 minuti.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1291

Utilizzare **Belzona® 1291** per sigillare le crepe. Schiacciare il prodotto miscelato nelle crepe e nei buchi mantenendo la pressione finché il materiale non è solidificato.

Il risultato ottenuto sarà massimo utilizzando l'accluso Belzona Tourniquet. Staccare la chiusura in velcro e svolgere la striscia di gomma. Mentre premete la parte curvata interna del lembo iniziale della striscia di gomma sopra il **Belzona® 1291**, tendere strettamente il Tourniquet intorno alla riparazione, facendo in modo che ogni giro della fasciatura si sovrapponga circa a metà del precedente. Fissare la fasciatura con il lembo terminale in velcro.

Dopo circa un ora rimuovere la pinza e applicare **Belzona® 1111, 1121 od 1221** per garantire la riparazione.

Applicare il **Belzona®** sul **Belzona® 9341** (Nastro di rinforzo). Applicare il nastro sull'area da riparare, con il lato ricoperto adiacente al substrato.

Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bolle d'aria. Ciò permetterà il massimo contatto con la superficie.

Nel caso di condotte avvolgere strettamente alcuni giri di nastro, in modo che il **Belzona®** sia costretto verso l'esterno del **Belzona® 9341**.

4. PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK), acetone, o solvente alla cellulosa.

5. GUIDA DI APPLICAZIONE

- Per applicazioni a bassa pressione (meno di 7 bar/100 psi/ 7 kg/cm²) utilizzando il nastro di rinforzo si ottengono riparazioni soddisfacenti.
- Per applicazioni a pressioni più elevate bisogna incorporare nella riparazione stessa una pezza metallica di materiale simile a quello del substrato.

La pezza deve essere sagomata in modo da seguire il substrato e deve trasbordare di almeno 2.5 cm oltre la zona danneggiata.

Telefonare o mandare un fax a Belzona® TKHL per ulteriori informazioni.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2008 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright © 1995-2003 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 1291 - Istruzioni per l'uso - (2)

Printed in England Publication No. 25-5-08 **It**

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



ISO 9001:2000
Q 09335

ISO 14001:2004
EMS 509612



www.belzona.com