

Belzona® 1251

(HA-METAL)



ISTRUZIONI PER L'USO

Il **Belzona® 1251** è disegnato per essere applicato su superfici calde (70-150°C). Tutte le operazioni di preparazione della superficie ed applicazione devono essere eseguite dopo aver preso nota delle schede di sicurezza.

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

Belzona® 1251 è tollerante circa la preparazione della superficie, tuttavia è raccomandato che si ottenga la miglior preparazione della superficie possibile. Come minimo la superficie dovrà essere pulita e consistente.

PROCEDURA RACCOMANDATA

- Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK) ed è idoneo per applicazioni su superfici calde in ambito applicativo.
- Rendere le superfici più rugose mediante sabbiatura, scorificazione o rettificazione.

2. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1251

- Belzona® 1251** è un prodotto a singola componente e perciò non sono richieste misurazioni o miscele. La solidificazione incomincerà quando il prodotto verrà riscaldato, pertanto la vita a magazzino è illimitata, se il materiale è immagazzinato come indicato nella sezione 4.
- Belzona® 1251** è disegnato per essere applicato su superfici calde (70 - 150°C) pertanto la solidificazione incomincerà solo in servizio.
- Applicare il **Belzona® 1251** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi.
- Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bolle d'aria. Ciò permetterà il massimo contatto con la superficie.
- A causa dell'aumento della viscosità per riscaldamento del **Belzona® 1251**, il massimo spessore per applicazioni verticali è di 3 mm. Per applicazioni orizzontali il massimo spessore è 8 mm.

- Evitare l'uso del **Belzona® 1251** su aree dove non sia richiesto.
- Dopo l'applicazione passare al punto 3 per assicurare che il prodotto sia pienamente solidificato.

NOTE

1. **VOLUME DEL BELZONA® 1251 AMALGAMATO.**
403ccs / 1kg.

2. PULITURA

Gli attrezzi usati per l'applicazione dovranno essere immediatamente lavati con **Belzona® 9111** o qualunque altro buon solvente come ad esempi metil etil ketone (MEK).

3. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1251** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata

Temperatura di solidificazione	Carico leggero	Carico meccanico o termico pesante	Ottima resistenza al calore
70°C	1¼ ore	5 ore	7giorni
85°C	25 min	2 ore	5giorni
100°C	15 min	1 ore	3giorni
115°C	15 min	1 ore	1giorni

Importante: bisogna lasciar più tempo per completa solidificazione del componente e della riparazione. Questo tempo dipenderà dalla dimensione del componente e dallo spessore della riparazione Belzona.

A partire da riparazione a spessore 6 mm è consigliato di lasciare solidificare per ulteriori 15 - 30 minuti il materiale.

NOTE: Se il **Belzona® 1251** non è completamente indurito dopo l'applicazione, o se rimane non completamente indurito, più tempo sarà necessario. Se in dubbio, riscaldare per più tempo.

Se il substrato è inferiore a 70°C ci vorrà più tempo per solidificazione.

L'utilizzo di un forno a temperatura controllata è consigliato sebbene riscaldatori d'aria possono essere utilizzati per piccole riparazioni, a patto che si seguano le seguenti raccomandazioni:

- a) Termometri per la misura della temperatura del substrato dovranno essere utilizzati per assicurare il raggiungimento della temperatura di solidificazione (non si possono utilizzare termometri al mercurio od alcool). Non è sufficiente misurare la temperatura dell'aria.
 - b) Per evitare riscaldamento localizzato eccessivo, utilizzare il riscaldatore muovendolo al di sopra della superficie e riscaldare il Belzona® in maniera indiretta riscaldando il metallo nel suo interno.
 - c) Mantenere la temperatura fra 70 e 150°C
 - d) Non superare i 180°C
-

4. CONSERVAZIONE

A causa del metodo di solidificazione a caldo, quando esso viene immagazzinato evitare che il prodotto venga mantenuto a temperature calde. A temperatura di 20°C la vita a magazzino è di 24 mesi.

5. RIVESTIMENTO

L'applicazione di ulteriori strati di **Belzona®1251** può venire effettuata fino a 3 giorni dopo la prima applicazione senza bisogno di alcun trattamento della superficie tranne la rimozione di eventuale contaminazione

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo controllo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2003 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright © 1995-2002 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 1251 - Istruzioni per l'uso - (2)

Printed in England Publication No. 158-9-03 **It**

Belzona Polymeric Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk



ISO 9001:2000
Q 09335

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



www.belzona.com