

Belzona® 1141

(CONDUCTIVE METAL)



ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE, COMPATTE, ASCIUTTE E RUGOSE

- Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK). Usare il calore di una fiamma per estrarre residui oleosi da superfici particolarmente impregnate.
- Rendere le superfici più rugose mediante sabbiatura, scorificazione o rettificazione. Tale preparazione delle superfici dovrebbe assicurare la completa rimozione delle pellicole di vernice e di ossidi per permettere un buon contatto elettrico con il substrato.
- Stabilizzare eventuali fenditure trapanandone le estremità. Fenditure particolarmente lunghe devono essere trapanate, spillate e fissate con bulloni ogni 7 - 10 centimetri (3 - 4 pollici).
- Dare una forma a "V" a tutte le fenditure con una lima rotativa.
- Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1141 NON DEBBA ADERIRE

Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Trasferire completamente il contenuto della Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:

1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE

Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

Belzona® 1141 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usare tutto il materiale entro	60 min	40 min	25 min

3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ

Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1141** usare:
3.0 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
4.3 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

4. VOLUME DEL BELZONA® 1141 AMALGAMATO.

833 cm³ /kg

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1141

PER UN RISULTATO OTTIMALE

Non applicare in caso di:

- Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
- Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
- Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

PER LA RICOSTRUZIONE

- Applicare il **Belzona® 1141** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi. Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bolle d'aria. Ciò permetterà il massimo contatto con la superficie.
- Dare il corretto profilo al **Belzona® 1141** con l'applicatore di plastica, alternativamente, lasciar penetrare il prodotto e rifinire con l'apposito apparecchio.

PER IL LEGANTE

- Applicare una piccola quantità di **Belzona® 1141** su entrambe le superfici da saldare.
- Premere le due superfici l'una sull'altra per far fuoriuscire il prodotto superfluo, e asportare quest'ultimo.

PER AGGIUSTI

- Distribuire il **Belzona® 1141** sul **Belzona® 9341** (Nastro di Rinforzo).
- Applicare il nastro sull'area da riparare, con il lato ricoperto adiacente al substrato.
- Applicare un ultimo strato di **Belzona® 1141** sul **Belzona® 9341** (Nastro di rinforzo).

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p. es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1141** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

Temp-eratura	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Lavorazione a macchina e/o carichi leggeri	Carico meccanico o termico pesante	Immersione in agenti chimici
10°C	10 ore	1 giorni	3giorni	12 giorni
15°C	5 ore	12 ore	2giorni	7 giorni
20°C	2½ ore	4 ore	1giorni	4 giorni
25°C	2 ore	3 ore	16ore	2½ giorni
30°C	1 ore	2½ ore	12ore	1½ giorni

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 6 mm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

5. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI BELZONA® 1141

Se un ulteriore strato di **Belzona® 1141** fosse necessario, si consiglia di applicarlo il più rapidamente possibile dopo l'applicazione del primo strato. Una volta che il **Belzona® 1141** si è stabilizzato, la superficie deve essere corrugata nuovamente, altrimenti si rischia di ostacolare l'adesione dei due strati.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo controllo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari né si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2003 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo coperto da copyright © 1995-2002 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico incluso fotocopie, registrazioni su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 1141 - Istruzioni per l'uso - (2)

Printed in England Publication No. 155-9-03 **It**

Belzona Polymeric Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk



ISO 9001:2000
Q 09335

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



www.belzona.com