

# Belzona® 1111

## (SUPER METAL)



## ISTRUZIONI PER L'USO

### 1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE, COMPATTE, ASCIUTTE E RUGOSE

- a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK). Usare il calore di una fiamma per estrarre residui oleosi da superfici particolarmente impregnate.
- b) Rendere le superfici più rugose mediante sabbiatura, scorificazione o rettificatura.
- c) Stabilizzare eventuali fenditure trapanandone le estremità. Fenditure particolarmente lunghe devono essere trapanate, spilate e fissate con bulloni ogni 7 - 10 centimetri (3 - 4 pollici).
- d) Dare una forma a "V" a tutte le fenditure con una lima rotativa.
- e) Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

#### NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1111 NON DEBBA ADERIRE

Appicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

### 2. COMBINARE I REAGENTI

Trasferire completamente il contenuto della Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

#### NOTES:

##### 1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE

Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

##### 2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

**Belzona® 1111** deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usare tutto il materiale entro	35 min	25 min	15 min

##### 3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ

Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1111** usare: 3 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume 5 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

##### 4. VOLUME DEL BELZONA® 1111 AMALGAMATO

398 cm<sup>3</sup> /kg

### 3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1111

#### PER UN RISULTATO OTTIMALE

##### Non applicare in caso di:

- (i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
- (ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
- (iii) Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
- (iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

- a) Applicare il **Belzona® 1111** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi.
- b) Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bolle d'aria. Ciò permetterà il massimo contatto con la superficie.
- c) Applicare il **Belzona® 9341** (Nastro di Rinforzo) su tutte le fessure con la tecnica del puntinismo.
- d) Dare il corretto profilo al **Belzona® 1111** con l'applicatore di plastica, alternativamente, lasciar penetrare il prodotto e rifinire con l'apposito apparecchio.

#### PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

## 4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1111** (come descritto in calce) e sotto porlo alla procedura indicata.

Temperatura	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Lavorazione a macchina e/o carichi leggeri	Carico meccanico o termico pesante	Immersione in agenti chimici
5°C	4 ore	6 ore	4 giorni	5 giorni
10°C	3 ore	4 ore	2 giorni	4 giorni
15°C	2½ ore	3 ore	1½ giorni	3 giorni
20°C	1½ ore	2 ore	1 giorno	2 giorni
25°C	1 ora	1½ ore	20 ore	1½ giorni
30°C	¾ ora	1 ora	16 ore	1 giorno

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 6 mm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

## 5. EFFETTUARE IL POST-TRATTAMENTO

Le proprietà meccaniche e la resistenza al calore del **Belzona® 1111** risulteranno migliorate con il post-trattamento.

Dopo 2 - 4 ore dall'applicazione di **Belzona® 1111** trattare il materiale usando riscaldamento ad aria, lampade ad incandescenza ecc., per un minimo di 4 ore, mantenendo la temperatura tra i 60 e i 100°C.

In generale, più alta è la temperatura durante questo trattamento, migliori saranno le proprietà del materiale.

## 6. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI **BELZONA® 1111**

Se ciò fosse necessario, l'applicazione deve avvenire il più presto possibile dopo la stesura del primo strato, e in ogni caso quando il primo strato è ancora non completamente indurito (meno di 2 ore a 20°C).

Se si dovesse eccedere il tempo di rivestimento riportato sopra, la superficie di **Belzona® 1111** deve essere corrugata mediante abrasione o una veloce sabbiaatura, prima di poter applicare un nuovo strato di **Belzona® 1111**.

### ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

Tutte le informazioni qui fornite sono il risultato di prove a lungo termine condotte con il massimo scrupolo nei nostri laboratori. Non si rilasciano tuttavia garanzie circa i risultati di applicazioni particolari in cui si accettano responsabilità nel caso che i risultati desiderati non vengano raggiunti.

Copyright © 2005 by Belzona International Limited. Tutti i diritti riservati. Certe porzioni di questo testo sono coperto da copyright © 1995-2003 Belzona International Limited. Ogni parte di questo testo è coperto da copyright non può essere riprodotta o usata in alcuna forma o mezzo grafico elettronico, meccanico o incluso fotocopie, registrazione su nastro o altro sistema di memoria, senza il permesso scritto dell'editore. Belzona® è un marchio registrato.

### Belzona® 1111 - Istruzioni per l'uso - (2)

Printed in England Publication No. 9-6-05 It

**Belzona Polymeric Ltd.,**  
Claro Road,  
Harrogate, HG1 4AY, England.  
Tel: +44 (0) 1423 567641  
Fax: +44 (0) 1423 505967  
E-Mail: [belzona@belzona.co.uk](mailto:belzona@belzona.co.uk)



ISO 9001:2000  
Q 09335

**Belzona Inc.,**  
2000 N.W. 88 Court,  
Miami, Florida 33172, U.S.A.  
Tel: +1 (305) 594 4994  
Fax: +1 (305) 599 1140  
E-Mail: [belzona@belzona.com](mailto:belzona@belzona.com)



[www.belzona.com](http://www.belzona.com)